

# Especificaciones y parámetros de procesado

Tipo de plancha		Plancha Analógica	Plancha Digital	Analógica/Digital
Principales Aplicaciones		Embalajes Flexibles, Etiquetas, Cartón Bolsas de papel, Bolsas de plástico Aplicación de barniz		Aplicación de barniz
Especificación del producto	Soporte	Film poliester 0.125 mm (0.005 ") 0.188 mm (0.007 ")	Film poliester 0.125 mm (0.005") 0.188 mm (0.007")	Film poliester 0.250 mm (0.010")
	Espesor	0.95 mm (0.037") 1.14 mm (0.045") 1.70 mm (0.067") 2.54 mm (0.100") 2.84 mm (0.112")	0.95 mm (0.037") 1.14 mm (0.045") 1.70 mm (0.067") 2.54 mm (0.100") 2.84 mm (0.112")	0.95 mm (0.037") 1.14 mm (0.045")
	Formatos *1	610 mm x 762 mm (24"x30") 762 mm x 1016 mm (30"x40") 900 mm x 1200 mm (35.4"x47.2") 1016 mm x 1524 mm (42"x60") (Únicamente 1.14 mm y 1,70 mm)	533 mm x 508 mm (21"x20") 635 mm x 762 mm (25"x30") 900 mm x 1200 mm (35.4"x47.2") 1016 mm x 1524 mm (42"x60") (Únicamente 1.14 mm y 1,70 mm)	850 mm x 1070 mm (33.5"x42.1") 900 mm x 1200 mm (35.4"x47.2")
	Dureza (Shore A) *2	82/84° 0.95 mm 74/77/82° 1.14 mm 62/68/74° 1.70 mm 66° 2.54mm 60/66° 2.84 mm	82/89° 0.95 mm 74/77/82° 1.14 mm 62/68/74° 1.70 mm 66° 2.54mm 60/66° 2.84 mm	80° 0.95 mm 78° 1.14 mm
	Tipo de tintas	Base agua UV Solvente Barniz (Acuoso / UV)	Base agua UV Solvente Barniz (Acuoso / UV)	Barniz (Acuoso / UV)
Parámetros de procesado *3	Exposición de dorso	3~12 seg 0.95 mm 5~15 seg 1.14 mm 20~60 seg 1.70 mm 30~70 seg 2.54 mm 40~80 sec 2.84 mm	3~12 seg 0.95 mm 5~15 seg 1.14 mm 20~60 seg 1.70 mm 20~60 seg 2.54 mm 30~70 seg 2.84 mm	Ninguno
	Exposición Principal	2~10 min	4~12 min	2~10 min
	Lavado	3~12 min	3~12 min	3~6 min
	Horno	5~10 min	5~10 min	5~10 min
	UVC Antitack	5~10 min	5~10 min	5~10 min
	Post-Exp UVA	5~10 min	5~10 min	5~10 min
Rango tonal	175Lpi 2-95%	175Lpi 1-99%	120Lpi 5-95%	

\*1: El número de planchas por caja varía por formato y espesor de planchas.

\*2: Dureza medida bajo nuestros requerimientos.

\*3: Los tiempos de exposición, procesado y antitack varían en función del contenido y intensidad de radiación.

Solicite el manual de usuario, para conocer las condiciones detalladas de procesado.

Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.



# Especificaciones Técnicas FP FLEXO AQUA PLATES

## 1 Procesado al agua

Rápida producción de plancha flexográfica

FP AQUA puede ser procesado con agua corriente.

No requiere de un sistema de recuperación de solventes.

Elimina la emisión de VCO.

Mínimo tiempo de procesado que contribuye a una eficiente y confortable producción de la plancha flexográfica.

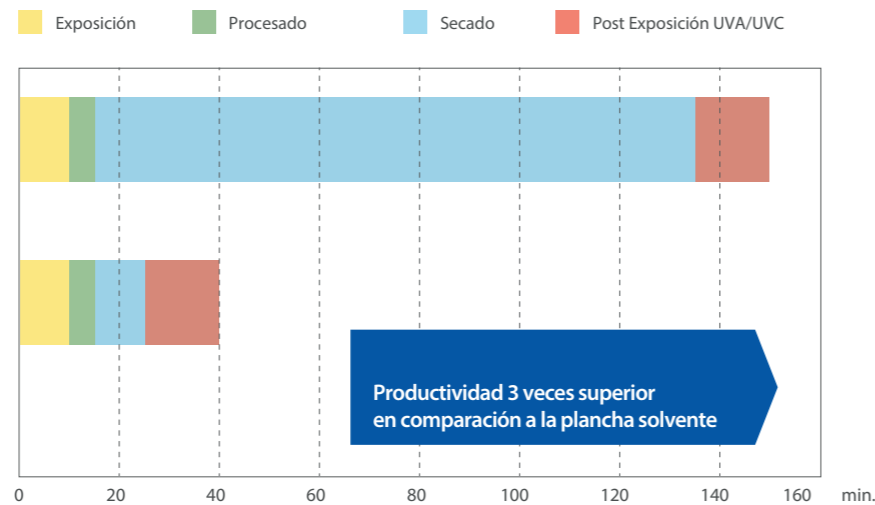
## 2 Alta calidad

Alta resistencia de impresión

Permite una mínima ganancia de punto y resistencia en largas tiradas.

FP AQUA es apta para la impresión de papel aportando una excelente transferencia de tinta.

Alta resistencia a las tintas, al desgaste mecánico y a la intemperie.



### 1 Notable mejora de la productividad

- Mínimo tiempo de espera en impresión.
- Rápida reposición de planchas flexográficas.

### 2 Rentabilidad y ecología en el procesado

- Tecnología libre de residuos.
- Menor consumo eléctrico por tiempos de procesado.

### Estructura FP FLEXO AQUA PLATES

Tecnología de la plancha

Plancha Analógica

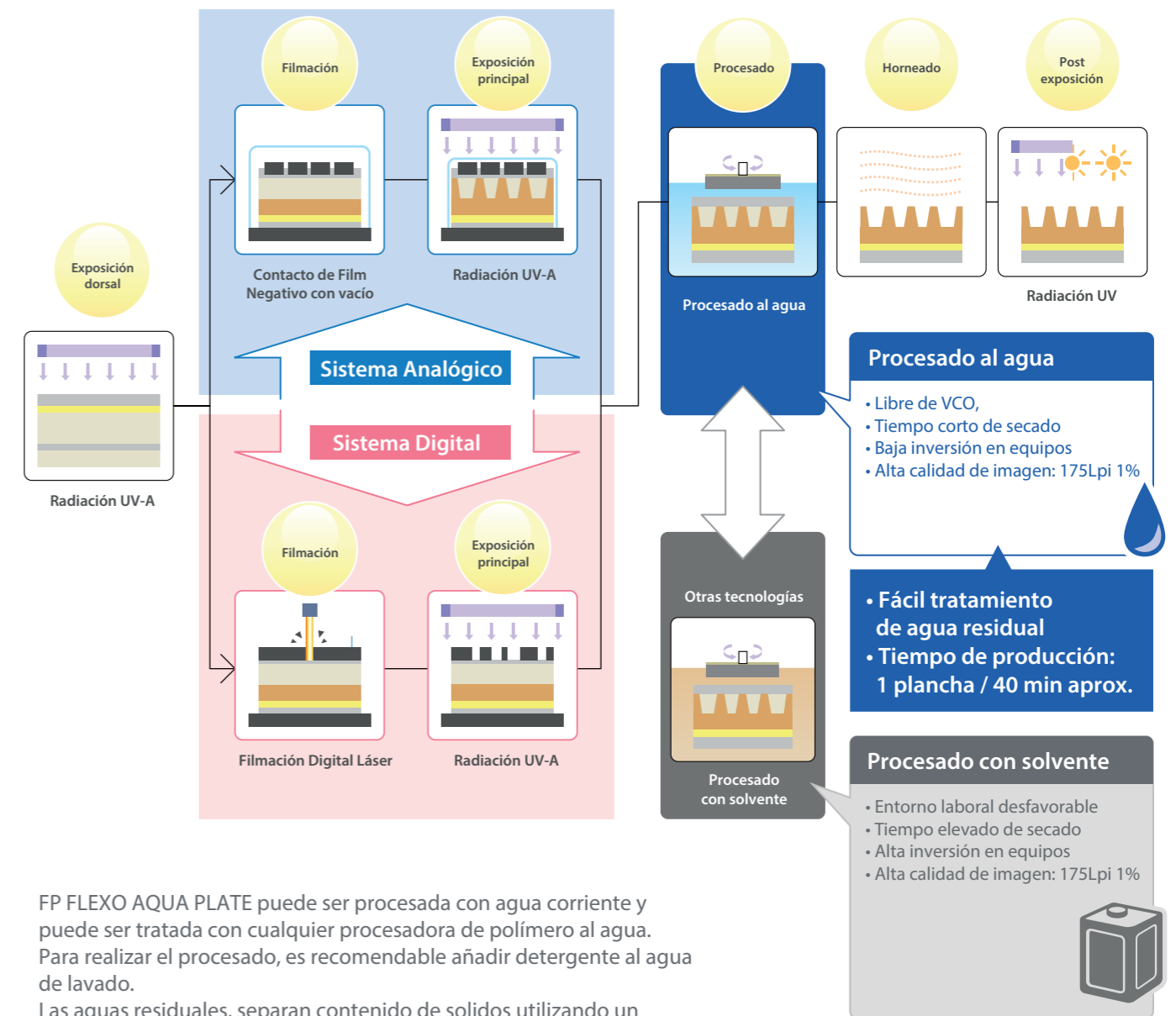
Plancha Digital

Film Poliéster  
Película de desliz  
Capa Fotopolímera  
Capa Adhesiva  
Film base

Film Poliéster  
Película LAM  
Capa Fotopolímera  
Capa Adhesiva  
Film Base

Rango de exposición: 300-400mm (UV-A) • Antitack: 250mm (UV-C)

### Tecnología de procesado



FP FLEXO AQUA PLATE puede ser procesada con agua corriente y puede ser tratada con cualquier procesadora de polímero al agua. Para realizar el procesado, es recomendable añadir detergente al agua de lavado.

Las aguas residuales, separan contenido de sólidos utilizando un simple sistema de filtrado. El residuo final se debe tratar acorde a las leyes y la regulación de la región.